

## 新サービスのご案内

# F☆☆☆☆ 合成樹脂調合塗料 「サンホークマリン#300 F4」の 調色を開始!!

拝啓 平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

この度、弊社では『カネエ塗料株式会社』の合成樹脂調合ペイント『サンホークマリン#300 F4』を使った調色サービスを近日開始する予定です。

船舶・鉄鋼関係や一般建築物の新設・塗り替えなどのニーズに、調色原色が豊富でホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆に適合した合成樹脂調合ペイントの調色サービスでお応えいたします。

この機会に、貴社需要家様へのご高配を賜ります様、宜しくお願い申し上げます。

敬 具

1. 調色サービス開始日：2014年(平成26年)2月予定
2. 調色取り扱い容量：14L (石油缶)、3L (ガロン缶)、1L (コート缶)
3. 「サンホークマリン#300 F4」の概要  
アルキド樹脂系一液型上塗りで、光沢・密着性が良く、塗装作業性にも優れた製品です。
4. 「サンホークマリン#300 F4」の特長
  - ホルムアルデヒド放散量が少ない(F☆☆☆☆適合)。
  - 弱溶剤系で臭気が穏やか、耐溶剤性の弱い塗膜上にも塗装可。
  - 作業性(特にハケ塗り)に優れています。
  - 高光沢で肉持ち感のある美しい外観が得られます。

《塗装条件》 ※標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して計算しています。標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

塗装方法	気 象	素地調整	希釈シンナー	希釈率	標準使用量	標準膜厚	標準塗装回数
ハケ・ローラー	温度5℃以上 湿度80%以下	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでサビ、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシンナーで除去する。 ●適用下塗り サビロン各種 サンホークマリンプライマー	ペイントシンナー	0~5%	80g/m <sup>2</sup>	(Wet) 60μm (Dry) 30μm	2回
エアスプレー				0~10%	120g/m <sup>2</sup>		
エアレススプレー				0~10%			

## 株式会社ロック八尾調色センター

〒581-0039 大阪府八尾市太田新町9-47 TEL : 072-948-1901 FAX : 072-948-1902

URL : <http://www.choushokucenter.com/>